

# EVX-FHD515IR-II

Kamera tubowa **HDCVI / HDTVI / AHD 5.0 Mpx / analog 1000 linii TV**

Seria urządzeń EVX-FHD przeznaczona do budowy wysokiej klasy systemów monitoringu. Kamery 4-systemowe marki EVERMAX wyposażone w przetwornik SONY STARVIS IMX335 są rozwiązaniem zapewniającym uzyskanie obrazu o rozdzielczości 5.0 Mpx - 2592 x 1944 px, przy użyciu tradycyjnego przesytu sygnału wideo za pomocą kabla koncentrycznego lub skrętki UTP. Cała rodzina kamer EVERMAX posiada funkcję Dzień/Noc (tryb SMART), która zapewnia skuteczną pracę zarówno w dzień jak i w nocy - mechaniczny filtr podczerwieni ICR. Kamery posiadają promiennik podczerwieni wykonany w technologii Black Glass.

Seria EVX-FHD500 EVERMAX, czyli seria kamer oferująca najwyższą jakość obrazu w technologii HD-CVI / HD-TVI (Turbo HD) / AHD, współpracuje także z analogowymi rejestratorami poprzez wyjście CVBS. Kamery generują obraz analogowy CVBS przy współpracy z rejestratorami 960H. Dodatkowym atutem kamery jest oświetlacz IR z funkcją Smart oraz wbudowanymi wysokowydajnymi diodami LED, funkcja WDR 100 dB oraz tryb zaawansowanej redukcji szumów 3DNR.

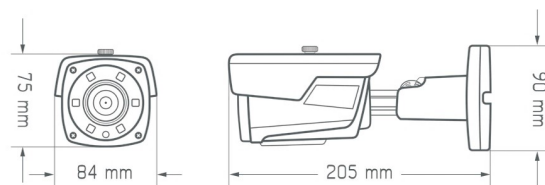


## Specyfikacja techniczna kamery EVX-FHD515IR-II

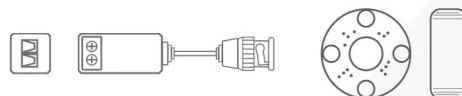
Model kamery: EVX-FHD515IR-II  
Typ kamery: zewnętrzna, tubowa  
Rozdzielczość TVI/AHD: 2592 x 1944 pikseli - 5.0 Mpx  
Rozdzielczość CVI/TVI/AHD: 2560 x 1440 pikseli - 4.0 Mpx  
Rozdzielczość analogowa CVBS: 960H  
Przetwornik: 1/2.8" CMOS SONY STARVIS (IMX335) 5.14 Mpx  
Procesor obrazu: DSP EN781  
Przełączanie pomiędzy trybami CVI/TVI/AHD/analog  
System pracy: PAL  
Funkcja DZIEŃ/NOC (tryb SMART) - mechaniczny filtr ICR-TDN  
Automatyczny balans bieli AWB  
Funkcja WDR 100dB (Wide Dynamic Range)  
Oświetlacz IR zasięg do 60m (wysokowydajne diody LED x6)  
Czułość: 0.01 Lux (0 Lux przy włączonym oświetlaczu IR)  
Stosunek sygnał/szum:  $\geq 50$ dB  
Zakres regulacji obiektywu: 2.8-12mm (korekcja 5.0 MPx)  
Promiennik IR w technologii Black Glass  
Menu ekranowe OSD - dostęp poprzez joystick na kablu sygnałowym / z poziomu menu rejestratorów CVI/TVI poprzez funkcję PTZ  
Rodzaj synchronizacji: wewnętrzna  
Elektroniczna migawka: PAL 1/25-1/50.000s  
Rodzaj obudowy: metalowa, zewnętrzna  
Typ obudowy: tubowa  
Klasa szczelności: IP66  
Kolor obudowy: grafitowy (FHD515IR-II-G), biały (FHD515IR-II-W)  
Opcjonalne uchwyty montażowe: EVX-C-B15, EVX-C-BUI  
3-osiowy zakres regulacji - możliwość montażu na każdej płaszczyźnie  
Funkcje AWB, AE, AGC, WDR, BLC, Day/Night (SMART)  
Redukcja szumów 3DNR  
Wymiary w mm: 205 (W) x 84 (H) x 75 (D)  
Waga w gramach: 1100  
Temperatura / wilgotność pracy: -20 - +45° C / 95%  
Przechowywanie: -20 - +60° C / 95%  
Zasilanie kamery / pobór prądu: DC 12V / 1000mA



## Wymiary kamery FHD515IR-II



Akcesoria: transformator T5xx-HD / uchwyt montażowy C-B15



**EVERMAX**  
EVX - HD SERIES

